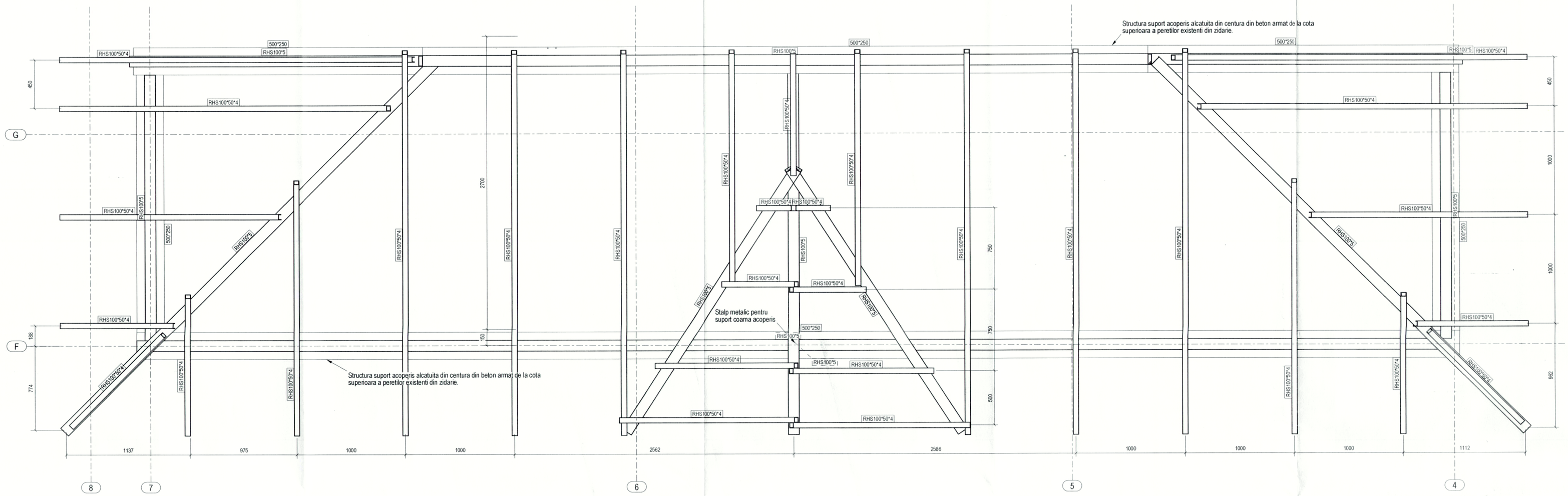
PLAN MONTAJ SCARA METALICA INTRE AXELE 6-7/F-G
1:20



NOTE GENERALE PRIVIND STRUCTURA METALICA

Pregatirea suprafetei otelului inaintea aplicarii protectiei anticorozive va fi clasa Sa2.5, cf. EN ISO 8501
Protectie anticoroziva: clasa de corozivitate: C2 - conform (SR EN) ISO 12944-2. Durabilitatea sistemului
de protectie este indicata (peste 15 ani). Pentru stabilirea unui sistem anticoroziv, se va consulta seria
de standarde SR EN ISO 12944 si indicativul GP 111-04: Ghid de proiectare privind protectia impotriva coroziunii
a constructiilor din otel (revizuit). Ca exemplificare se poate folosi tabelul 5.2 din Normativul GP 111-04. De
asemenea, sunt acceptate sistemele propuse in standardul EN ISO 12944-5.
Organele de ansamblare vor fi in conformitate cu SR EN 1090. Organele de ansamblare vor avea certificat de calitate
3.1 sau 3.2 conform (SR) EN 10204. Suruburile si piulitele au caracteristicile mecanice gr. 8.8 sau gr. 10.9 cf. ISO 898-1 si 2.
Suruburile au caracteristicile geometrice cf. DIN 934 / EN ISO 4017, cf. SR EN 15048. Fiecare surub va avea piulita
DIN 934 / EN ISO 4032, cf. SR EN 15048 si saiba grower DIN 127. Pentru strangerea suruburilor se vor folosi recomandarile din SR EN 1090-2.
Ancorele chimice sunt tip HILTI - HIT-RE-500-SD+HIT-V pentru beton fisurat, (tija din otel zincat, gr. 5.8)
si montajul acestora se va realiza conform cerinte producator.
Conform EN ISO 3834, clasa de executie a sudurii este EXC2.
Continutul programului de sudare trebuie sa fie conform EN ISO 3834. Sudarea se va realiza cu procedeele de sudare
definite in EN ISO 4063. Sudurile de colt se vor realiza de grosime 0.7x grosimea minima a pieselor sudate in respectiva
imbinare. Verificarea sudurilor se va face opico - vizual (100%) si cu lichide penetrante sau ultrasunete (5%).
Tolerantele elementelor sudate vor fi categoria B, conform SR EN ISO 13920/98.
Tehnologia de montaj se va realiza in concordanta cu prevederile SR EN 1090-2/2008.
Suprafata de rezemare a pieselor de prindere trebuie sa fie perfect plana.
Structura metalica este gandita in sistem mixt: suruburi/sudura. Acolo unde din montaj si situatia reala din teren nu se
pot realiza imbinarile cu suruburi se vor suda elementele pe baza unui detaliu acceptat de proiectant.
Ansamblele metalice vor fi numerotate conform desene/liste.
In timpul ridicarii, transportului si montajului, profilele metalice nu trebuie sa-si modifice proprietatile si dimensiunile.
Solutiile prezentate sunt agreate in totalitate de expertul tehnic.
Constructorul va verifica situatia reala din santier inainte de inceperea uzinarii structurii metalice: va releva
(ridicare topografica) dimensiunile golurilor existente, pozitiile reale ale structurii existente, etc.
Executia va incepe numai dupa insusirea proiectului de catre executant si rezolvarea tuturor neclaritatilor intre acesta si proiectant.
Pentru dimensiunile si pozitiile golurilor de instalatii se vor consulta in mod obligatoriu si planurile de
coordonare ale arhitectului si tehnologului (beneficiarului).

NOTA:
Executantul lucrarii nu va incepe lucrarea si uzinarea elementelor metalice pana
nu va verifica cotele Lungimea exacta a tevilor metalice se va stabili dupa
realizarea unui releveu al structurii existente pe care urmeaza a se monta
acopertisul metalic. Acesta se va realiza prin sudura la santier. Sudura se va
realiza continua, pe toata lungimea de suprapunere a elementelor metalice.

NOTA
CONSTRUCTIA SE AFLA AMPLASATA IN ZONA AVAND VALOAREA DE VARF A ACCELERATIEI TERENULUI a/g = 0.30g SI
PERIOADA DE COLT Tc =1.6 sec CONFORM NORMATIV P100-1/2013
CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI ESTE III, CONFORM NORMATIV P100-1/2013 (gI = 1.00)

NOTA:
Executantul lucrarii nu va incepe lucrarea si uzinarea elementelor metalice pana
nu va verifica cotele din proiect astfel incat acestea sa coincida cu cele din teren.
Acesta se va asigura inainte de inceperea lucrarii ca structura poate fi realizata in
forma prevazuta in proiectul tehnic.

ACEST DOCUMENT NU POATE FI REPRODUS, IMPRUMUTAT, EXPUS SAU FOLOSIT IN ALT SCOP DECAT CEL PENTRU CARE A FOST COMANDAT SI EXECUTAT. INFORMATIILE CONTINUTE IN ACEST DOCUMENT NU POT FI TRANSMISE LA TERTI SAU FOLOSITE IN ALTE SCOPURI FARA ACORDUL SCRIS AL SC LGC CONCEPT DESIGN SRL

SC LGC CONCEPT DESIGN SRL
J40/14550/2017 C.U.I. RO 38113414 BUCURESTI
tel. +40.740.208.801, web : www.greco-proiect.eu

SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	SCARA: 1:20	BENEFICIAR: ADMINISTRATIA COMERCIALA SECTOR 6	PROIECT NR: 10764 din 04.07.2022
SEF PROIECT	Ing. Iulian Grecu		Format plansa A3	TITLU PROIECT: PIATA VALEA IALOMITEI Modificari interioare, exterioare si lucrari pentru adaptarea cladirii existente in vederea asigurarii securitatii la incendiu Aleea Baut nr. 20B, Sector 6 Bucuresti	FAZA: P.T.+D.E.
PROIECTAT	Ing. Stefan Neacsu		DATA: Octombrie 2022	TITLU PLANSA: PLAN MONTAJ ACOPERIS METALIC INTRE AXELE 4-8/F-G	Plansa nr: R.02
DESENAT	Ing. Stefan Neacsu				